# (19)日本1時計庁(JP) (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2003-91186 (P2003-91186A)

(43)公開日 平成15年3月28日(2003.3.28)

(51) Int.Cl.7	鐵別配母	FΙ		テーマコード(参考)		
G 0 3 G 15/20	101	C 0 3 G 15/20	1.01	2H033		
H05B 6/14		H05B 6/14		3 K 0 5 9		

## 審査請求 未請求 請求項の数4 OL (全 9 頁)

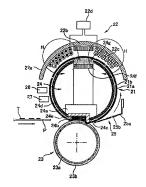
(21)出顧番号	特顧2001-283155(P2001-283155)	(71)出額人	
(22) 出版日	平成13年9月18日(2001.9.18)		富士ゼロックス株式会社 東京都港区赤坂二丁目17番22母
(20) 印刷日	平成15年9月16日(2001.9.16)	(mn) stants de	
		(72)発明者	
			神奈川県足柄上郡中井町境430 グリーン
			テクなかい 富士ゼロックス株式会社内
		(72) 発明者	前山 散一郎
			神奈川県足柄上郡中井町境430 グリーン
			テクなかい 富士ゼロックス株式会社内
		(74)代理人	100096611
		0.214.254	弁理士 宮川 清 (外2名)
			母終頁に続く

## (54) 【発明の名称】 定着装置

#### (57) 【现约】

【課題】 記録媒体上に担持された未定着トナー像を 電磁誘導加熱装置で加熱溶駐し、記録媒体に定着させる 定着装置において、定着部材が局部的に過剰に加熱され るのを防止する。

【解決手段】 この定着装置は、導電性層21aを有 する加熱回転体21に加圧ロール23が圧接されてお り、該加熱回転体21の周面と対向して電磁誘導加熱装 置22が設けられている。ウォーミングアップ時に加圧 ロール23が駆動を開始し、加熱回転体21が従動して 周回を開始するのとほぼ同時に、励磁回路22dから励 磁コイル22cに交流電流が供給され、導電性層21a が発熱する。このとき、励磁コイル22cには設定され た最大電力以下の電力が供給されており、その後、時間 の経過にともなって階段状に増加するように電力が供給 される。このため、加熱回転体21は所定の周回速度に 達するまで過度に加熱されることなく徐々に加熱され 3.



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 無端状の周面を有し、該周面が周回するように駆動される回転体と、

該回転体の外周面と対向するように配置され、未定着トナー像を担持する記録媒体を前記回転体の外周面に押圧する加圧部材と、

前記回転体を加熱する加熱装置と、

該加熱装置に、電力を供給する電源装置とを有し、 前記回転体は、周面に沿って導電性層を有するものであ

前記加熱装置は、前記回転体の周面に対向は位置され、 交番磁界を発生して前記導電性層に渦電流を誘導する励 磁コイルを有し。

前記電源装置は、前記回転体の駆動開始と同時又は駆動 開始後に、時間の経過にともなって隣段状に増加するよ うに前記順磁コイルに電力を供給するものであることを 特徴とする宣差装置。

【請求項2】 前記回転体の周回駆動の速度を検出する周回速度検出手段を有し、

前記回転体の周回駆動開始後、前記周回速度検出手段に よる周回速度の検出前は、前記電源装置から前記励磁コ イルに供給する電力を所定の値以下とし、

前記周回速度が正常値であることを検出したときに、前 記即版コイルに供給する電力を前記所定の値以上とする ように設定されていることを特徴とする請求項1に記載 の定案発置

【請求項3】 請記回転付は、無難小ト北の部村であり、第50周回速度検出手段による周回速度の検出時は、前記回略性かの駆動開始後の5時以内であり、該周回速度の検出前は、前記励能コイルへの供給電力は50 OW以下をするように設定されていることを特徴とする 請求項とに記述の定義を買

【請求項4】 前記周回速度検出手段は、前記回転体の周面に向けて光照射を行い、該回転体の周面に設けられた反射体による反射光を検知して、周回速度を検出するものであることを特徴とする請求項2又は請求3に記載の定者基準。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、プリンタ、複写 機、ファクシミリ等の面像記録装置において用いられ、 記録媒体上に担持された未定着トナー像を電磁誘導加熱 装置で加熱溶ωし、記録媒体に定着させる定着装置に関 する。

#### [0002]

[0003]上記定着基型は、定着部材と、定着部材に 圧接された加圧部材とで構成されており、定着部材と加 圧部材との間に来産者トナー機を批判した記録媒体を挟 み込んて加熱押圧し、トナー機を記録媒体に融着させて 定着面能を形成する。定着部材は、門邸状芯金の内部に ハロゲラシフン等の発熱体が置きれ、恋金の表の 性層及び能型層が銀けられているものや、テンションフ リーの状態で支持された領熱性を育する無端状のベルト 又はフィルムであって、内部に発熱体と内部加圧部材と が配置されているものが一般に用いられている。

【0004】発熱体に電力が扱入されると、発熱体の輻射終入は核酸熱によって定着部材の表面が、トナー像を 加熱深温するのに適切な温度となる。ところが、ハロゲ ンランツ等の発熱体を加熱線として用いる場合、発熱体 に電力を投入後、発熱体の熱が定着部材の表面に伝達 、該定常部材が研究の温度に達するよでに時間を要す る。このため、装置の起動時や待機状態から復帰する時 に定着部材のサイニングアップに時間がかかり、消費 電力がためくなっことう。

【0005】このような事情から、例えば、特別平10 -240049今後、特別2000-221830号 が観、特別2000-330404号公様には、定着部 材を加速する手段として、皮索部材に導電性層を設け、 電温海海加熱によって該等電性間を発熱させるものが域 案されている。電温海海加熱は、支を起路を発生するもの 超ゴイルを導電性側と対向するように配置し、装電性層 を資油する磁束を発生させることにより、導電性層 電流が生し発熱するものである。電温誘導加熱はよれ ば、筋のて短い時間で減電性層を発熱させることができ 、定着部材を面接加熱するとができる。このため、 加熱感としてハロゲンランブ等の発熱体を用いる場合に 比べ、効率良く装置のウォーミングアップを行うことが できる。

(発明が解決しようとする課題) このような定着手段で は、一般に、足動中や特徴状態から復帰する時等の定着 動件を開始する前、トナー機を加熱溶離するのに適した 温度数で定着部格を予め加熱する、いかゆるウォーミン グアップを行う、ウォーミングアップでは、図ちに示す ように、定着部材が駆動を開始するのとほぼ同時に、頭 磁回路から脚陸コイルに交流電流が即時され、光常部材 が有する事態性が原軸を発生し、過去を記す

[0006]

[0007]しかしながら、定着部村と圧搾部材との摩抜力が大きいと、定着部村を服物させる服物モータへの 負荷が大きく、モータの回転数が飼料には消死の値に対 速せず、定着部村の回転側がにおける加速が遅れる場合 がある。一方、定着部材が小水があるいはフィルボ である場合、適常、該定着部材に圧焼されている加圧部 材がモータによって服動をた、定着部材は加圧新材の耐 & 駆動がときる。しか、定義部材が 圧接部材との摩擦力によって、定着部材がスリップして、すぐには所定の回転速度に達しないことがある。

【0008】このような状態で定着精料が電路誘導加熱 装置によって加熱されると、定着部料の電路誘導加熱装 置と対向する部分のみが加熱さればけ、定着部材が正常 に発生し接掛するおそれがある。一方、定着部材が正常 に回転に始めたことを確認してから開催コイルに交流電 流を印加すると、定着部材が温剤に気熱するのを防ぐこ とができるが、ウォーミングアップに長い時間がかかっ てしまう。

【0009】また、特別2000-330404分級 に温敏の定常数では、電影響が無途熱でへが記 がインバータ制御されており、装置の特機時には定着部 材が一定温度を維持するより扱小電力を供給し、装置が 再駆動する時には起動時よりも小で取りを供給と この装置では、特性時にも電影体動物整置へ切り供給 しておくことによって、再原動物の電力供給量を到える ことができる。しかし、上記のように供給電力が制御されても、定着部材が正常に駆動されないと、定常部材が は、定着部材が正常に駆動されないと、定常部材が 自動し加熱されば乱してはまりませんがある。

【0010】本期等明は、上記のような事情に総えてな されたものであり、その目的は、記録媒体上に担持され た未定等トナー機を電路誘導加熱装置で加熱器性、記 縁媒体に定着させる定着装置において、起動時又は待機 状態から設局するときに、定着部材が局部的に認動加熱 されるのを防止し、定着部材の損傷を防ぐことである。 【0011】

関記即派法確は、同記印版体の周面に対向は位置され、 交番磁界を発生して前記様電性層に調電流を誘導する助 磁コイルを有し、前記電源装置は、前記回転休の原動 開始と同時又は駆動開始接に、時間の経過にともなって 都段状に増加するように前記師鑑コイルに電力を供給す もものであることを特徴とする資業者を維持する。

[0012]上記即転伏が駆動を開始するのと同時又は 駆動を開始後に、上記加差検査が有する開催コイルに遮 力が供給され、該随能コイルの利阻性交階程界が生成消 減を接り返す。このように変勢する程界が、回転依の導 電性層を構切るとき、この世界の変化を妨げる磁界を必 生するように、該練電性権に高端電波が発生する。の 電流は、表皮効果のためにほとんど導電性層の問題コイル側の部に集中して流れ、薄電性層の影型コイル側の部に集中して流れ、薄電性層の影型コイル側の部に集中して流れ、薄電性層の表皮を出り、変事が参えるより、 る、上空助磁コイルには、上記電源装置によって専制の 整温にともなって開設状に増加するように電力が供給さ れる、そして、この供格電力の増加にともなって回転体 が有する等電性類を流れる電流が大きくなり、回転体の 発熱量が増加していく、このため、回転体が正常に影動 しない場合や、回転体の駆動が変更する前であって部分 が透射に加熱され、回転体が振視してしまうのを防ぐこ かだき者、

【0013】 諸東項2に係る弾明は、 請東項1に記載 の定着装置において、前記即転休の周囲総分速度を検 財本3周回速度批手段を有し、 前記回転休の別回 動開始後、前記周回選度検出手段による周回速度の検出 前は、前記電線製置から前記勝磁コイルに供給する電力 を所定の値以下とし、前記回電波が正常横立る を検出したときに、前記即磁コイルに供給する電力を 前記が定め値以上とするように設定されているものとす 本

[0015] 請求項3に係る売明は、 請求項2に記載の定着装置において、前定回転体は、 議体ルト状の称析であり、前定回面速度批片模による周回速度の外間時時、 前定回転体の駆動開始後の. 5秒以内であり、該周回速度の検出前は、 前定回転すイルへの供給電力は500以口下とするように設定されているものとする。

[0016]上監閲回速線出手段によって、回転体の 周回速度が正常値であることを検出する前は、原盤コイ ルへの供給電力は500似下となっているため、回転 体が低型スは駆動しないときは、該回転体が有する導電 性層の発熱量がからい。また、回転体の周回速度は、周 回速度執出手段とよって回転体の影響用機後の、20 内に検出され、励磁コイルに所定の値以上の電力が供給 されるため、ウォーミングアップ時間にほとんど影響を 及ぼさない。

【0017】請求項4に係る発明は、 請求項2又は請求3に記載の定着装置において、前配周回速度検出手段は、前記回転体の周面に向けて光照射を行い、該回転体

の周面に設けられた反射体による反射光を検知して、周 回速度を検出するものとする。

【0018】上記定審装置では、加熱される回転体の駆動速度を非接触で簡単に検出することができ、この検出 値に基づいて帰還コイルへ供給する電力量を容易に制御 することができる。

#### [0019]

「発明の実施の形態」以下、本館に係る登明の実施の形態を図に描述いて認明する。図1は、本館発明に係る一 実施形限である定義装置を用いることができる価能形成 装置の角線構成図である。この両像形線装置は、一様常 電鉄に像光を照射することにより表面に計電電位の差に よる溶像が形域される円筒状の悪光体ドラム1を備えて おり、この感光体ドラム1の周囲に、患光体ドラム1の 大面を一様に帯電させる常常変配とと、悪光体ドラム1の に優光を照射して表面に消除を形成する露光装置3と、 医光体ドラム上の滞像にトナーを選択的に転移させてトー 一般を形成する環盤ユニットは、優光体ドラム1と 対向し、周面が別面可能に支持される無端ペルト状の中 間底写体5と、トナー像の振等後に悪光体ドラム1と 対向し、周面が別面可能に支持される無端ペルト状の中 間底写体5と、トナー像の振等後に悪光体ドラム1と が重された手を発するが上の子が整置各と、足光体 ドラム1の表面を除電する除電常光装置7とを備えてい

【0020】また、上記中間転写体多の内側には、弦光体ドラム上に形成されたトナー像を中間販写体をに影体を持たたり、となるに対している。 9 b と、二次転写を行うための転写対向ロール10とが配置されており、これらによって中間販写体方の間回可能に振楽されている。 該威等対向ロール10と中間販写体方を介して対向する位置には、中間販写体上のトナー像を記録紙に転写する位置には、中間販写体上のトナー像を記録紙に取すする位置には、中間販写体上のトナー像を認識により、対策の下流側には、記録紙上のナー像を加速が正式に、記録紙上のナー像を加速が正式に、記録紙上のナー像を加速が正式に、記録紙上のナー像を加速が正式に、記録紙上のナー像を加速が正式に、記録紙上のナー像を加速が正式に、記録紙上のナー像を加速が正式に、記録紙上のナー像を加速が正式に、記録紙上のナー像を加速が正式に、工程を加速が上に、近日である。上、対策の下流的には、記録紙に上着する定着装置12と、中間販写体にに近日するトナーを除去するクリーニング製売 13を対けられている。

[0021]次に、上記順係が成装置がする構成の詳 細について説明する。上記念光体ドラム1は、ドラム奏 面に5c。 a-5i、 a-5iで、Cは8等の発無機を光材料、 有機 您光材料、アモルファスセレン系盤光材料、アモルファ スシリコン系送光材料等からなる送光体層を有するもの を用いることができる。

【0022】上途帯電波電ごは、ステンレススチール、 アルミニウム等の海電性を有する金属のロールに高低が 材料のコーティングを絶したものであり、感光ドラム 1に当接され、従動回転するようになっている。そして、所定の電圧が印加されることにより、該ロールと感 光体ドラム1との接触部近側における飲み間除内で雑誌 的な数電を生し、感光体ドラム1の表面を4ほ一域に潜 電するものである。

【0023】上記鑑光装置3は、画像信号に基づいて点 減するシーザー光を発生し、これをポリゴンミラーによ って感光体ドラム1の主走金方向にスキャンするもので あり、これにより感光体ドラム1の表面に静電温像を形 成するものである。

【0024】上記現像ユニット4は、イエロー、マゼン タ、シアン、ブラックのトナーを収容した4台の現像器 が回転可能に支持されており、順次各現像器が感光体ド ラム1と近接・対向して、各色に対応した潜像に、トナ 一を転移して可視像を形成するものである。

【0025】ベルト状の上記中間転写体5は、ベース層 と表面層との2層構造となっており、ベース層には、耐 終性、強度、表面平滑性を考虑しており45ド、ボリア ミド、ボリアミドイミド等の耐熱性樹脂や、アルミニウ ム、ステンレス等の金属を用い、表面層には、耐熱性お よびトナーとの標準性性の高いシリコーンゴム、フッ楽ゴ ム等を用いている。

【0026】上記転写帯電器8は、感光体ドラム1上のトナー傷が、効率限く中間転写体5へ転移するように、電圧を印加することによって中間転写体5の裏面に電荷を付与するものである。

(0027)上記転写ロール11は、導電性もしくは半 導電性のロール技能材からなり、転写対向ロール10と の間に電圧を印加することによって、中間転写体上のト ナー像を卸録紙に一括配写する。

【0029】上記加熱回転体21は、ベルト状の場電性 用21aを基層として、その上に積層された表面輸型層 21bとで構成されている、導電性層21aは、例えば 鉄、磁性ステンレス、ニックルなどの磁性金属、またはこれら主体の合金や非磁性など、またはこれら主体の合金を、厚さ 0.05μm~50μmで形成したものが用いられ、電 弧海等で十分な発動が得られるようで固有低抗値となる ように材質が確保される。表面能型層21bは、原さ3 0μm程度の整理性の高いシート又はコート層であることが守ま も、が守ましく、例えばフッ素規節層を用いることができ また、ポリエステル、ポリエチレンテレフタレー ト、ボリイミドアミド等に代表される耐熱性の楽いシート状部材を基層とし、その上に導電化解。さらにその上 に表面管型原を積積したものでもよい、また、加熱回転 体21の最表層。すなわち表面配型層21bには、周回 速度センサ27によって加熱回転体の周回速度を検知す るため、該側回速度とサ27でよりて分か。原制された光を反射 する単数人は複数の反射体が浮けられている。

【0030】上記加圧ロール23は、金属製の円筒状芯 金23 aを芯材とし、該芯金23 aの表面にスポンジや ゴムなどの弾性層23bを備えている。この加圧ロール 23は、駆動モータ (図示しない) によって回転駆動さ れ、これにともなって加熱回転体21が従動回転する。 【0031】上記電磁誘導加熱装置22は、加熱回転体 21の外周面に沿って、この外周面とのギャップが1~ 3mmとなるよう配置されており、加熱回転体21の導 電性層を発熱させるものである。この電磁誘導加熱装置 22は、台座22aに支持されたフェライト等からなる 磁性体コア22bと、この磁性体コア22bの周囲に参 き回された励磁コイル22cと、この励磁コイル22c に交流電流を供給する励磁回路22dとで主要部が構成 されている。台座22aは、非磁性で耐熱性を有するも のであり、ポリカーボネイト、PPS (ポリフェニレン **サルファイド**)等の耐熱性樹脂、耐熱ガラス又は液晶ボ リマー等が用いられる。磁性体コア22bは、単一のコ アブロック、あるいは複数のコアブロックを連続で記録 する。

[0032]上型加ビバド24は、加圧ロール23の 周面に沿った形に海曲した弾性部材24bと、透弾性部 材24bより5プロセス下流側に突出部を有する圧力付 与部材24cと、加熱回転体21の内周面に沿って配置 されているベルト型行がイド24dとが、金属性あるい は割熱性関語等のホルゲー24aによって支持されてい る。

[0034]上原弾性部は246は、加圧ロール23に 圧接されており、加圧ロール23の側面に倣って凹型で あるため、加熱回転体21を介して加圧ロール23との 間に十分な圧接幅を得ることができる。また、弾性部材 24もの表面には低準拠層24をが受けられており、加 熱回転体21の角面との焊接を破ぎさる。

【0035】上記圧力付与部材24cは、加圧ロール2 3が有する弾性体層23bより硬質の材料からなり、該 圧力性手続材24 c と加圧ロール23 との圧接線では、 該加圧ロール23の弾性体層23 b にけっかが生しる。 いずみが生した部分では、加速回転体21 と加圧ロール 23 との間に挟み込まれた記録紙Fの移動速度と、加禁回 転体21 との付着力が低下し、記録紙F と加禁回 転体21 との付着力が低下し、記録紙F が割離され易く なる。

【0036】上記ベルト走行ガイド24dは、加熱回転 係21の内局面と掲摘するため原連係数が低く、なおか つ、加熱回転体21からの熱移動量を低減するために熱 伝導率の低い材料からなるものが望ましい。

[0037] 上記温度センツ26は、加禁回転休21の 温度を該加熱回転休21に非接触の状態で消化するもの であり、例えば、加熱回転休21から放射される赤外線 を検知して温度を測定する赤外線センツを用いることが できる。そして、この検出値によって、加熱回転休21 の表面温度が所望の温度を維持するように、加速回路 2 dから肺磁コイル22cへの電力供給量が制質され

【0038】上記周回速度センサ27は、加熱回転体2 1の周面に向けて光照射を行い、該加熱回転体21の周 面に設けられた反射体による反射光を検知する。そし て、加熱回転体の周長、あるいは反射体が複数設けられ ている場合は該反射体制の管轄と、最初の反射光を検知 ている場合は該反射体制の管轄と、最初の反射光を検知

て、加熱回転体の周長、あるいは反射体が複数設けられている場合は該反射体間の距離と、最初の反射光を検知してから次の反射光を検知するまでの時間とから、加熱回転体21の周回速度を検出するものである。

【0039】上型頻能部材25は、実貯部材25年によって支持されている別能シート25わが、加熱回転杯2 1と加圧ロール23の圧接線の下流酸で加熱回転体21 に近接又は接触するように配置されており、圧接部を通 過した記録紙印と加熱回転株21との間に剥離シート2 50人の以入り込み、記録紙Pを加熱回転体21から剥離する。

【0040】なお、上記画像形成装置で用いられるトナーは、イエロー、マゼンタ、シアンズはブラックの色素を含有した熱可塑性のバインダで構成され、公知の材料によって形成することができる。

【0041】次に、上記画像形成装置及び定落装置12 の動料について説明する。まず、設定体ドラム1の表面が推定機度では混ぜ無常され、たいて需発送器から機光が照射されて感光体ドラム1の表面に静電電位の差による潜像が形成される。そして、感光体ドラム1の画版により現像エニット4の1つの現像器4aと対向する位置に存動し、現像器4aから1色目のトナーが転移され、トナー機が形成される。このトナー像は感光体ドラム1の周回移動により中間恢写体5をの対向位置に接近され、中間眺写体上に静電的に一次転写される。

【0042】一方、一次転写後に感光体ドラム1上に残留するトナーはクリーニング装置7により除去され、感光体ドラム1の表面は除電器光装置8により電位的に初

期化され、再び帯電装置2との対向位置に移動する。以 後、現像ユニット4の3つの現像器4も、4c、4dが 順次窓光体ドラム1と対向する位置に移動し、同様に2 色目、3色目、4色目のトナー機が順次形成され、中間 転写体5上に重ねて転写される。

[0043] 中間転写体上に重ね合わされたトナー像T は、中間転写体5の周回野原により、転写ロール11を 低写時向ロール10との対向位置に搬送され、用紙トレ イから送り込まれた記録紙Fに当接される。転写ロール 11と中間転写体5との間には転写用バイアス配圧が印 加されており、トナー像下は記録紙上に二次転写され る。

【0044】未定差のトナー催下を相持した記録紙印は 定着装置 12 へ撤退され、定着装置 12 の何する 加熱団 転体 21 と加圧ロール23 との間に送り込まれる。そし て、記録紙印は、電磁誘導加熱装置 22 によって所定の 温度に加速された加熱団座体21 と、加圧ロール23 と によって加熱型性をは、トナー催に記録紙印と溶剤圧 着される。記録紙印は、加圧ロール23 の弾性層23 b が圧力付手部材24 によって変形している部分で、加 範団転位21 から 3 配表しよって変形している部分で、加 機団を依21 から 3 配表しまって変形している部分で、加 軽額材25 によって加熱団無休21 から 封離される。 【0045】上記定着装置 12 は、発動時及び所模状態 から定率動作を開する前に、トナー優を加熱に設する

のに遺した温度な \* 7加熱回転休21を予め加熱しておく、いわゆるウォーミングアップを行う。ウォーミングアップを行う。ウォーミングアップを介えていて説明する。加圧ロール23が駆動を開始し、加熱回転体が従動して周囲を開始するのとは江門時、あるいは開始直位を、電温排棄が無差置22かずの静風回路22に交流で温が供給される。この時、助磁コイル22 c にては、予ジ設定されている最大電力よりかといまが提供を計る。この。 1 加利の場合との 1 加利の場所とり 1 加利の場合とり 1 加利ののとり 1 加利の

ルさい電力が供給される。一方、加熱国権体と1が別回 を開始した直接は、該加熱国転体21の周回速度が、加 圧圧中ル23との弊揚抵抗等の負荷によって充分で速度 に達しておらず低速である。 【0046】場配コイル22cに交流審治が供給される

1004も1別端ゴイル22でに交流電流が供給される と、時端エイル22での問題に大中旧下宗される磁東が 生成消波を綴り返す。そして、この塩東目が加熱回転体 21が有する構造性層21aを模切るとき、その磁界の 変化を妨げる転巻生生じるように、第電性層21aには 消電流が弾生し、該導電性層21aの表皮抵抗及び導電 性層21aを流れる電流の大きさに比例して発熱する。 一方、導電性層21aを預止な極端がある。 4が有する磁性体24fに向かって関じた経路を形成す

【0047】上記加熱回転休21の周回開始直線は、周 回速度が小さく、励磁コイル22cと対向する位置を通 過する時間、すなわち加熱される時間が長くなってい る。しかし、励磁コイル22cに供給される電力量が低 く抑えられているので、加熱回転体21は過度に温度が 上昇することもなく、徐々に加熱される。これにより、 過加熱による加熱回転体21の破損等が生じるのを防止 することができる。

[0048] その後、図3に示すように、判問の経验に ともなって得後状に増加する電力が制度コイル22cに 供給される。そして、加密回転体21の周回速度が所定 の速度に達し、これが周囲速度センサ27によって検出 されると、開催コイル22cに最大電力が供給される。 なお、加熱回転体21の周囲速度が、所定の概定達する までは、即磁コイル22cに供給する電力は500以 下とされる。

【0049】この定着装置12では、加熱回転休21が 側回き開始してから周囲速度が所定の速度に達っするま での場間が、加熱回転休21が別回き開始後0、5秒以 内となっている。また、上述したように、別磁コイル2 2 cに最大電が保持される前に、限に加熱回転休21が周回を 開始するのと同呼に別建コイル22 cに最大電が長齢 に大場合とは2回程度の場間で、原起回転休21をトナ 一度を加熱溶験するのに到した温度まで加熱することが できる。

【0050】また、加熱圏転体21がスリップしたり、加圧ロール23の服勢モークが不測であり加熱回転体が正常に周囲しない場合、周囲速度センサ27によって加熱回転体21の周回速度が発出されない。このため、簡単はイル22~の最大電力が増生されることはなく、加熱回転体21が過剰に発給するのが物止される。

【0052】上並加熱原底体31は、金原製の円筒状态 金31aと、その上に積層された琢電性層31bと、最 も上層となる表面離型層31cとで積板されており、駆 動モータ (図示しない) によって回転駆動される。円筒 状态金31aは、磁性を有する金属が用いられ、コスト と強度とを対慮すると、例えば鉄、磁性ステンレス、 ックル等が用いられる。薬電性網31bは、厚さ1μm ~15μm程度の非磁性金属である非磁性ステンレス、 アルミニウム、卵等が用いられる。楽面建型層31c は、厚さ0.1μm~30μm程度の整型性の高いシート又はコート層であることが好ましく、例えばフッ素樹 脂層を用いることができる。

[0053]上記電磁誘導加熱装置32が有する陽磁コ 4ル32aに交流電流が加速さ、 1982年24年3月10日 生成消波を繰り返す磁東円は、上記簿電性層31bを損 通して円筒状芯金31aに歪る。この円筒状芯金所に臭深 く投配性金属からなるため、磁束Hは円筒状芯金所に臭深 く投かることなく、磁性体コア32bに向かって閉じ た終終を複談する。

【0054】上記無端ベルト34は、耐熱性、強度、表面平滑性を考慮してポリイミド、ポリアミド、ポリアミドイミド等の耐熱性樹脂や、アルミニウム、ステンレス等の命威が用いられる。

【0055】上記定着装置では、図2に示す定着装置と 回様に、ウォーミングアファ開始直接であって、加熱回 転体分所党の間度度に速する前には、動陸コインタ 2 aに低電力が供給され、所定の速度に速すると励磁コイル32 aに低大電力が供給され、所定の速度に速すると励磁コイル32 aに最大電力が供給される、このため、加熱回転 休31 が過剰に加きされ酸付きるのが断止される。

[0056]

【発明の効果】以上説明上たように、本師が明に係る両 條別或装置では、回転体が駆動を開始するかと同時又は 軽動を開始後、加熱基度が打する勝起コイルに、時間の 経過にともなって開発状に始加するように電力が集結さ が有する導電性報を流れる電流が大きくなり、囲転体が 発発量が増加していく。このため、回転体が正常に駆動 しない場合や、回転体が感動が実定する前であって周回 に変換が選い場合や、回転体が変勢が変更する前であって周回 に変換が選い場合や、回転体が振ります。 が過剰に加熱され、回転体が破損してしまうのを防ぐことができる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本願発明に係る一実純形態である定着装置を用いることができる画像形成装置を示す概略構成図であ

【図2】図1に示す画像形成装置で用いられる定着装置 を示す概略期面図である。

【図3】図2に示す定着装置が有する加熱回転体の周回 速度と電磁誘導加熱装置への電力供給量との関係を示す 図である。

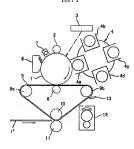
【図4】図1に示す画像形成装置で用いることができる 定着装置の他の実施形態を示す機略断面図である。

【図5】従来の定着装置が有する加熱回転体の周回速度 と電磁誘導加熱装置への電力供給量との関係を示す図で ある。

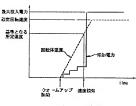
### 【符号の説明】

1	感光体ドラム	2	帯電装置
3	露光装置	4	現像ユニット
5	中間転写体	6	クリーニング装
滙			
7	除電露光装置	8	転写帯電器
9	支持ロール	10	転写対向ロール
11	仮写ロール	12	定着装置
21	加熱回転体	22	電磁誘導加熱
装置			
23	加圧ロール	24	加圧パッド
25	剝離部材	26	温度センサ
27	周回速度センサ		

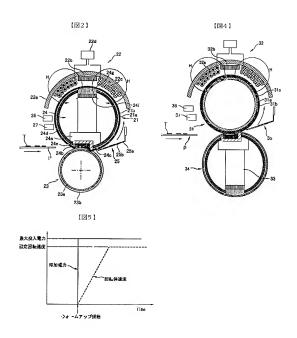
## [図1]



【図3】



ウォームアップ開始



## フロントページの統き

(72)発明者 内藤 康隆 神奈川県足頼上郡中井町境430 グリーン テクなかい 富士ゼロックス株式会社内 (72)発明者 馬場 基文

神奈川県足暦上郡中井町境430 グリーン テクなかい 富士ゼロックス株式会社内 (72)発明者 大原 秀明

神奈川県足柄上郡中井町境430 グリーン テクなかい 富士ゼロックス株式会社内 (72)発明者 岡 貫示 神奈川県足柄上郡中井町境430 グリーン テクなかい 富士ゼロックス株式会社内

(72) 発明者 長谷波 茂彦 神奈川県足柄上郡中井町境430 グリーン テクなかい 富士ゼロックス株式会社内

## (9) 開2003-91186 (P2003-91186A)

Fターム(参考) 2H033 AA25 BA11 BA12 BA25 BA31

BA32 BB03 BB05 BB14 BB18

BB29 BB30 BB37 BB39 BE03

BE06 CA07 CA13 CA14 CA21

CA28 CA30 CA40 CA44

3K059 AA02 AA08 AB19 AB20 AB28

AC35 AC47 AD08 AD34 CD07

CD14 CD16 CD32 CD64 CD65

CD66 CD73 CD75